

EWR Test Report



 **DY POWER**

1st Test

Line:

Date. 13. Apr. 2021

적용가스 : Ar 80% / CO2 20%

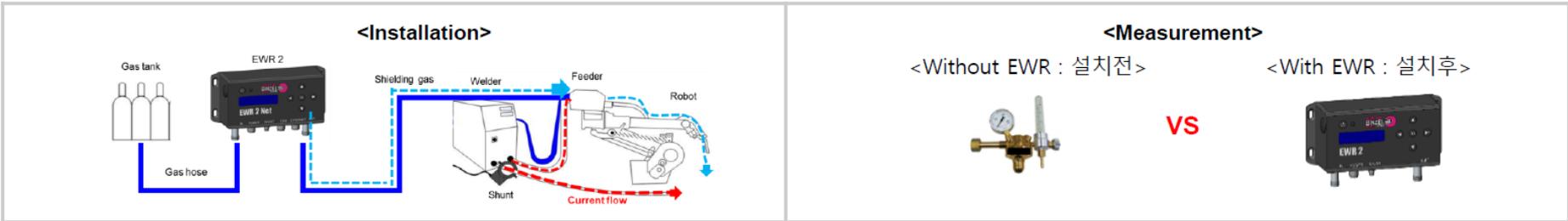
EWR Test Report

1. 요약

일자	2021년 4월 13일
참석자	
장소	DYPOWER

라인	
측정	EWR 설치 전/후 가스 사용량 비교
설치	가스->EWR2->송급장치->용접기

2. 설치 및 측정 방법



3. 테스트 결과

일자	순서	EWR 설정값		테스트 결과				절감율	비고
		Back pressure	Basic flow	설치 전		설치 후			
4/13	1	1.0 bar	16 L/min	97.86 L	2.59 bar	66.98 L	2.89 bar	32 %	
	2	1.0 bar	16 L/min	97.27 L	2.55 bar	66.69 L	2.89 bar	31 %	
	3	1.0 bar	21 L/min	96.34 L	2.58 bar	80.37 L	2.76 bar	17 %	
	4	1.0 bar	21 L/min	96.34 L	2.58 bar	78.27 L	2.76 bar	19 %	

EWR Test Report

4-1. EWR 설치 전 측정 (No. 1)

Date / Time 2021-04-13 11:46:38

Used Gas	Incoming pressure	Average gas flow
97.86 l	2.59 bar	28.38 l/min



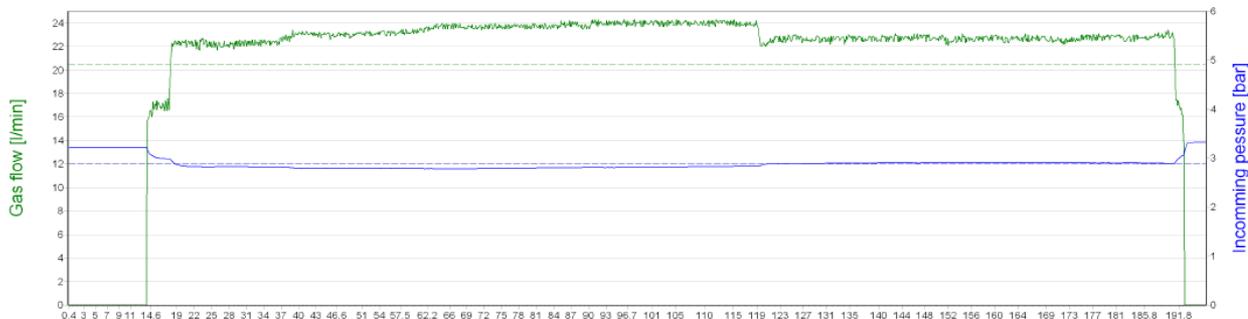
용접 구간	1
가스 사용량 (L)	97.86
평균 유량 (L)	28.38
용접전 압력 (bar)	3.3
용접시 압력 (bar)	2.59

EWR Test Report

4-2. EWR 설치 후 측정 (No. 1)

Date / Time 2021-04-13 1:25:25

Used Gas	Incoming pressure	Average gas flow
66.98 l	2.89 bar	20.46 l/min



용접 구간	10
가스 사용량 (L)	66.98
평균 유량 (L)	20.46
용접전 압력 (bar)	3.3
용접시 압력 (bar)	2.89
절감율 (%)	32

EWR Test Report

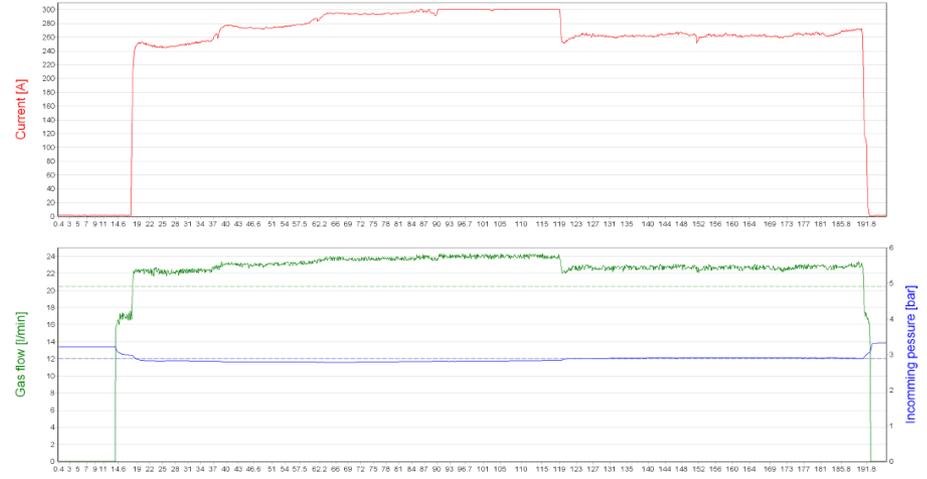
5. EWR 설치 전/후 비교 (No. 3)

EWR 설치 전

EWR 설치 후

Date / Time 2021-04-13 2:44:38		
Used Gas	Incoming pressure	Average gas flow
97.86 l	2.59 bar	28.38 l/min

Date / Time 2021-04-13 2:25:25		
Used Gas	Incoming pressure	Average gas flow
66.98 l	2.89 bar	20.46 l/min



용접구간	1 구간
가스 사용량	97.86 Liter
평균 유량	28.38 Liter

용접구간	1 구간
가스 사용량	66.98 Liter
평균 유량	20.46 Liter

테스트 결과 : 32% 절감

EWR Test Report

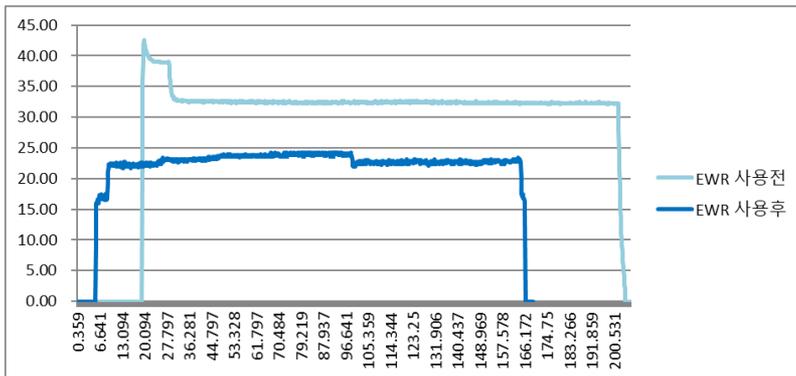
테스트 결과 상세 비교

전류



EWR 적용 전 : 97.86 L
EWR 적용 후 : 66.98 L
EWR 사용 후 가스 절감율 : 32%

가스



사각 적색 부분 만큼 가스 절약

